

# ZERTIFIKAT

## TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

**RÄDER-VOGEL®** 

**RÄDER-VOGEL Räder- und Rollenfabrik GmbH & Co. KG**  
**Sperlsdeicher Weg 19-23**  
**21109 Hamburg**

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von

**DIN EN ISO 3834-2**

Umfassende Qualitätsanforderungen  
überprüft und anerkannt wurde.

**Zertifikat-Nr.: 07/204/1042/HS/1540/20**

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind  
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8118481129

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,  
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

**März 2023**

Hamburg, 02.11.2020



Kaschner

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der  
TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP  
Stammzertifikats notwendig: <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

Zertifizierungsstelle  
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG  
Akkreditierte Stelle

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum • Zertifizierungsstelle  
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg  
Telefon (040) 8557-2368 • Fax (040) 8557-2710 • E-mail: [technikzentrum@tuev-nord.de](mailto:technikzentrum@tuev-nord.de)



# Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: RÄDER-VOGEL Räder- und Rollenfabrik GmbH & Co. KG,  
21109 Hamburg  
Zert.-Nr.: 07/204/1042/HS/1540/20  
Ausgabedatum: 02.11.2020

## 1 Produkt(e) des Herstellers

Nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:  
Räder und Rollen

## 2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

- ohne -

DIN EN ISO 9606-1, DIN EN ISO 14732

DIN EN ISO 5817

(DIN EN ISO 15611) DIN EN ISO 15613

## 3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1.1, 1.2  $R_{eH} \leq 355$  MPa

## 4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

| Schweißprozesse (gemäß ISO 4063)<br>mit Mechanisierungsgrad | Werkstoffgruppen (gemäß<br>CEN ISO/TR 15608) |
|---|--|
| 135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert          | 1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa               |
| 135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, vollmechanisiert          | 1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa               |
| 111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell                      | 1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa               |
| -   |  |

## 5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

| Name               | Qualifikation | Aufgabenbereich und Grad *            |
|--------------------|---------------|---------------------------------------|
| Kriesel, Christian | SFM (IWS)     | Verantwortl. Schweißaufsichtsperson B |
| -                  |               |                                       |

\* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C