



STAPLERWORLD-Serie: Verarbeiter von Vulkollan®



Teil 5: RÄDER-VOGEL/Hamburg

RÄDER-VOGEL® 
FOR BETTER WHEELS AND BETTER SERVICE

Perfektion made in Hamburg

Alle Räder haben eines gemeinsam: Sie sind rund. Aber darüber hinaus gibt es für jeden Einsatzbereich spezifische Anforderungen an Größe, Material und Belastbarkeit. Den stetig wachsenden Ansprüchen des Marktes gerecht zu werden und Räder und Rollen für die verschiedensten Industriezweige zu entwickeln – dieser Aufgabe widmet sich RÄDER-VOGEL seit 1946. Mehr als 30.000 verschiedene Artikel aus 25 Werkstoffen hat das Hamburger Familienunternehmen im Sortiment. Und alle zeichnen sich durch eines aus: Perfektion bis ins kleinste Detail.

Für den Einsatz in Flurförderzeugen, in der Förder- und Lagertechnik oder in Industrie, Handel und Handwerk bietet RÄDER-VOGEL Räder, Laufrollen, Bandagen sowie Lenk- und Bockrollen an und liefert diese an mehr als 10.000 Kunden auf der ganzen Welt. Dabei ist das Hamburger Unternehmen einer der wenigen Hersteller mit der Lizenz zur Produktion und Verarbeitung des hochwertigen Elastomers VULKOLLAN® der Firma Bayer. Bekannt für seine hervorragenden mechanischen Eigenschaften, kommt VULKOLLAN® bei RÄDER-VOGEL seit fast 40 Jahren in der Einzel- und Serienfertigung zum Einsatz. Heute besitzt der Hamburger Hersteller die weltweit größte und flexibelste

Produktionsanlage für heißvergossene Radwerkstoffe und ist damit der weltgrößte Produzent von Rädern und Rollen aus VULKOLLAN®. Für 2016 ist darüber hinaus auch eine Erweiterung der Produktionsfläche geplant.

STAPLERWORLD stellt in loser Reihenfolge sechs Lizenznehmer für VULKOLLAN® im Bereich Rollen/Räder mit ihren Produktionsbesonderheiten, spezifischen Angeboten und ergänzenden Dienstleistungen vor: RÄDER-VOGEL, Wicke, Adla, (alle Deutschland), Vulkoprin (Belgien), Stellana (Schweden) und Tellure Rota (Italien).



Werk 2/Prepolymerherstellung in Hamburg-Wilhelmsburg



Werk 2 in Hamburg-Wilhelmsburg



Hauptverwaltung und Werk 1 in Hamburg-Wilhelmsburg

Lösungen für alle Fälle

VULKOLLAN® ist jedoch nur eines der zahlreichen Premium-Polyurethane, die RÄDER-VOGEL als Radbelag einsetzt. Der Spezialwerkstoff VULKOLLAN®-ELF und der Verbundwerkstoff VULKOLLAN®-Quarz aus eigener Entwicklung erweitern das Portfolio. VULKOSOFT®, VULKODYN®, PEVODYN®, PEVOPUR®, TRACTOTHAN®, TRACTOSOFT®, PEVODYN®-Soft, und PEVOSOFT® und PEVOTEC® heißen die Eigenmarken, die zur Produktion von Rädern, Rollen und Bandagen verwendet werden.

„Die Anwendungsbereiche für unsere Rollen und Räder sind ausgesprochen vielfältig“, erklärt Geschäftsführer Carsten Henning. „Wir sind kontinuierlich damit beschäftigt, unser Standardlieferprogramm zu erweitern und darüber hinaus gemeinsam mit unseren Kunden spezielle Lösungen für komplexe Aufgabenstellungen zu entwickeln.“

25 verschiedene Radwerkstoffe umfasst die Produktpalette von RÄDER-VOGEL. Für hohe Traglasten und Geschwindigkeiten bietet der Hersteller beispielsweise Produkte aus VULKOLLAN® 95° Shore A an. Sollen dagegen bei mittlerer Traglast Geräusche gedämmt, Vibrationen gemindert und gleichzeitig der Anfahrwiderstand reduziert werden, so ist PEVODYN®-Soft – anders als andere weiche Radbeläge – die Lösung.

Sicher auch unter extremen Bedingungen

Speziell für explosionsgefährdete Arbeitsbereiche hat RÄDER-VOGEL elektrisch leitfähige Produkte entwickelt, die alle den Zusatz ELF tragen. Ist der Untergrund besonders rutschig, kommt bevorzugt TRACTOTHAN® zum Einsatz. Die in den Laufbelag eingearbeiteten TPU-Granulate sorgen für erhöhte Bodenhaftung, verbessern so die Anfahrigenschaften, vermindern den Schlupf und verstärken die

Bremswirkung. Gleiches gilt für den Verbundwerkstoff VULKOLLAN®-Quarz, der extra für die Fleisch- und Fischindustrie entwickelt wurde und sich bestens für den Einsatz auf extrem glatten, schmierigen Böden eignet.

Wesentlicher Einflussfaktor für die Rollen- und Radeigenschaften ist die Härte, die sich zwischen 75° und 95° Shore A bewegt. Grundsätzlich gilt: Je weicher der Belag, desto besser ist seine dämpfende sowie bodenschonende Wirkung. Und: Je höher die Anforderungen an die dynamische Belastbarkeit eines Rades oder einer Rolle sind, desto härter muss der Belag sein.

Mit PEVOTEC® bietet RÄDER-VOGEL Kunden seit Kurzem ein umfangreiches Portfolio spezieller Polyurethan-Elastomere an, die bei extremen Einsatzbedingungen zur Anwendung kommen. Je nach Aufgabenstellung wird auf dieser Basis der optimale Radwerkstoff neu entwickelt, in dem die chemischen und physikalischen Eigenschaften der Materialien an die spezifischen Anforderungen angepasst werden.

Kompromisslose Qualität

„Hohe Produktqualität sowie ein verantwortungsvoller Umgang mit unserer Umwelt und unseren Energieressourcen stehen für uns an erster Stelle“, sagt Carsten Henning.

„Unser Anliegen ist es, Produkte zu entwickeln, die noch mehr Sicherheit und Verlässlichkeit bieten.“ Die Zertifizierung des Umwelt- und Energiemanagements nach DIN ISO 14001 und 50001 leistet einen wichtigen Beitrag zum Umwelt- und Klimaschutz und ein strenges Qualitätssystem nach DIN EN ISO 9001 und 3834-2 sorgt intern dafür, dass alle Standards eingehalten werden. 150.000 dokumentierte Produkt- und Prozess-Audits führt RÄDER-VOGEL jährlich durch. So ist garantiert, dass nur ISO-zertifizierte Qualität das Werk verlässt.

Für die Prüfung von Rädern und Rollen nach DIN EN 12527-12533 hat RÄDER-VOGEL einen eigenen Trommelprüfstand entwickelt. Mit Geschwindigkeiten von bis

Werk 2/Temperraum in Hamburg-Wilhelmsburg.





Werk 2 in
Hamburg-Wilhelmsburg

zu 30 km/h und einer Last von bis zu 70 kN können dort Dauerlaufversuche, Laststeigerungsversuche und Fahrversuche inklusive simulierter Lenkbewegungen und Stoßbelastungen durchgeführt werden. Alle Tests werden dabei von einem Computer gesteuert, überwacht und ausgewertet.

Die Qualität der Räder und Rollen wird nicht nur von Kunden geschätzt. Als bislang einziges Unternehmen wurde RÄDER-VOGEL von Bayer MaterialScience für die hochwertige Verarbeitung von VULKOLLAN® mit dem „Award for Excellence in Development and Implementation of Advanced VULKOLLAN® Processing Technology“ ausgezeichnet.

VULKOLLAN® – einzigartige Eigenschaften

„VULKOLLAN® ist hinsichtlich seiner Lebensdauer und Belastbarkeit bislang unerreicht“, erklärt Carsten Henning. Die dynamische Belastbarkeit, der hohe Abrieb- und Weiterreißwiderstand sowie die hohe Elastizität des Werkstoffs machen VULKOLLAN® zum idealen Ausgangsmaterial für hochwertige Räder und Rollen. Ein guter Grund für RÄDER-VOGEL bei der Weiter- und Neuentwicklung seiner Produktpalette auf das Polyurethan-Elastomer zu setzen.

Deutsche Zuverlässigkeit

Vier Werksniederlassungen in Deutschland, ein eigenes Verkaufsbüro in Österreich und

exklusive Handelspartnerschaften in mehr als 50 Ländern der Welt sichern den Kundenservice und den Vertrieb der hochwertigen Produkte vor Ort. Produziert wird jedoch ausschließlich in den drei Werken in Hamburg-Wilhelmsburg.

„Made in Germany – dieses Attribut überzeugt noch immer“, stellt Carsten Henning fest, „Langfristig natürlich nur dann, wenn die Produkte halten, was sie versprechen.“ Schon während des Produktionsprozesses achtet RÄDER-VOGEL deshalb auf jedes Detail – angefangen bei der Auswahl der Rohkerne, die das Unternehmen nur von zertifizierten Produzenten bezieht, über die Bearbeitung der Metallkerne bis hin zur Nachbehandlung, dem sogenannten Tempern, der beschichteten Räder.

Ein Verfahren, das überzeugt. Weltweit und branchenübergreifend. RÄDER-VOGEL-Produkte findet man deshalb nicht nur in der Transport- und Logistikbranche, in der Automobilindustrie, in der Metallerzeugung, im Bergbau oder in der Lebensmittelindustrie sondern auch in der Bühnentechnik, bei Offshore-Anwendungen und in Freizeitparks.

Seit mehr als 20 Jahren ist RÄDER-VOGEL OEM-Entwicklungspartner aller namhaften Hersteller von Flurförderzeugen. Antriebsräder, Bandagen, Lasträder, Räder für Radnabenantriebe oder kettengelenkte Rollen für Vierwegestapler – die Räder- und Rollenvielfalt kennt keine Grenzen.

info

RÄDER-VOGEL
Räder- und Rollenfabrik GmbH & Co. KG
21109 Hamburg
Tel.: +49 40 75499-0
www.raedervogel.de

Prüfstand

